

BEBIDA EN POLVO HIDRATANTE INDUSTRIADE FIT 20L, 4 SABORES, 20PZ

industrade

HIDRATACIÓN PROFESIONAL

CARACTERÍSTICAS:

- Bebida en polvo especializada para los trabajos donde el principal factor de desgaste es el calor y la deshidratación
- Contiene todos los electrolitos esenciales para una recuperación total y un funcionamiento pleno de la mente y el cuerpo en la jornada laboral o fuera de ella
- Fórmula original hecha para restablecer los niveles adecuados de electrolitos y minerales esenciales, manteniendo el nivel de hidratación necesario en el cuerpo, y una mejor recuperación para seguir adelante en la jornada laboral
- Cada sobre es para preparar 20 litros de bebida
- Cada caja contiene 20 sobres, 5 de sabor naranja, 5 de sabor limón, 5 de sabor fresa y 5 de sabor uva
- Fórmula sin azúcar



PRECAUCIÓN: UNA VEZ PREPARADA LA BEBIDA, DESECHAR PRODUCTO DESPUÉS DE 24 HORAS.

COMPOSICIÓN: MALTODEXTRINA, ÁCIDO CÍTRICO, FOSFATO MONOPOTÁSICO, FOSFATO TRICÁLCICO, FOSFATO DE MAGNESIO, SABORIZANTE ARTIFICIAL, CITRATO DE SODIO, CLORURO DE SODIO, SUCRALOSA, ÁCIDO ASCÓRBICO, GLUCONATO DE ZINC, DIÓXIDO DE TITANIO, STEVIA, ÁCIDO FÓLICO, COLORANTE NATURAL Y/O ARTIFICIAL.

INFORMACIÓN NUTRIMENTAL

TAMAÑO DE PORCIÓN:	1 LITRO	10 GRAMOS
CONTENIDO ENERGÉTICO	574 CAL	2,400 KJ
PROTEÍNAS		0 G
GRASAS		0 G
GRASAS SATURADAS		0 G
GRASAS TRANS		0 MG
CARBOHIDRATOS		0 G
AZÚCAR		0 G
FIBRA DIETÉTICA		0 G
SODIO		120 MG

REQUERIMIENTOS SEGÚN DIETA DE 2,000 CAL

INGREDIENTES ESENCIALES

SODIO	120 MG	5%
POTASIO	360 MG	10%
CALCIO	90 MG	10%
MAGNESIO	50 MG	20%
ZINC	1.0 MG	10%
FÓSFORO	120 MG	18%
CLORURO	2.4 MG	0.8%
VITAMINA C	60 MG	100%
ÁCIDO FÓLICO	38 MCG	10%

NOM-051-SCFI/SSA1-2010

SABORES:

LIMÓN
NARANJA
FRESA
UVA

PRESENTACIÓN:

200 GRAMOS

RENDIMIENTO

20 LITROS

PREPARACIÓN

DISOLVER 200 GRAMOS EN 20 LITROS DE AGUA.
MEZCLAR HASTA DISOLVER COMPLETAMENTE.

EMPAQUE

PELÍCULA METALIZADA LAMINADA TRICAPA
BOPP (30 MICRAS), BOPP MET/PBD-150 (50
MICRAS), EN ALMOHADA DE 3 SELLOS.

USO Y TRATAMIENTO

UNA VEZ PREPARADA LA BEBIDA, DESECHAR
PRODUCTO DESPUÉS DE 24 HORAS.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

CONSERVE EL EMPAQUE CERRADO, NO CONSUMIR
SI ÉSTE HA SIDO VIOLADO. MANTÉNGASE EN UN
LUGAR SECO, A TEMPERATURA AMBIENTE Y
PROTEGIDO DE LA LUZ, LA INTEMPERIE Y EL POLVO.

VIDA DE ANAQUEL

24 MESES EN LAS CONDICIONES
ANTERIORES MENCIONADAS.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

APARIENCIA
COLOR
OLOR
HUMEDAD
ESPECTRO DE COLOR (1.0 G/100 ML)

ESPECIFICACIÓN

POLVO FINO-GRANULAR
BLANCO CREMOSO
CARACTERÍSTICO SEGÚN SABOR
8.0 MÁXIMO
PASA PRUEBA

MÉTODO DE ANÁLISIS

I-CA-16-02
I-CA-16-02
I-CA-16-02
I-CA-16-10
I-CA-16-12

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

pH (SOLUCIÓN AL 5%)
ACIDEZ TITULABLE (5%)

2.50-4.50
20-38%

I-CA-16-06
I-CA-16-07

CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS

CUENTA TOTAL
COLIFORMES TOTALES

MÁXIMO 5,000 UFC/GRAMO
MENOR A 10 NMP/GRAMO

PG-H-05
PG-H-05

GARANTÍA DE INOCUIDAD

EMPAQUE SIN ROTURAS, LIMPIO Y SECO

ALÉRGENO

AMARILLO 5

METALES PESADOS

NO APLICA

ESPECIFICACIÓN MICROBIOLÓGICA MONITORIZADA SEGÚN LA NOM-218-SSA1-2011

REQUISITOS Y NORMAS APLICABLES

CUMPLE CON LO ESTIPULADO POR LA FDA (ADMINISTRACIÓN DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS DE ESTADOS UNIDOS, POR SUS SIGLAS EN INGLÉS)
DE ACUERDO AL 21CFR PARTE 73, 74, 172, 182 Y 184, ASÍ COMO CON EL ACUERDO POR EL QUE SE DETERMINAN LOS ADITIVOS Y COADYUVANTES EN
ALIMENTOS, BEBIDAS Y SUPLEMENTOS ALIMENTICIOS EMITIDO EN JULIO 2012.

ELABORACIÓN

MC CRISTINA CHÁIREZ JIMÉNEZ

REVISIÓN Y AUTORIZACIÓN

QFB MA GUADALUPE MORÍN RANGEL